ADSEAL DWS SÉRIE 4580
Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

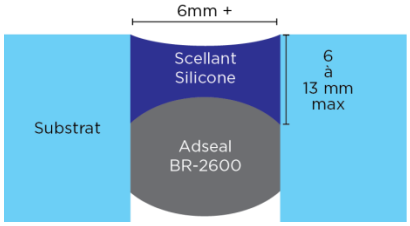
DESCRIPTION

ADSEAL DWS SÉRIE 4580 est un scellant / adhésif à un composant qui réticule en un caoutchouc de silicone durable et élastique au contact de l'humidité ambiante. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-affaissement, il peut être appliqué au-dessus de la tête ainsi que sur des surfaces verticales et horizontales. ADSEAL DWS SÉRIE 4580 adhère au verre, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la fibre de verre, à la céramique, au silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles, à plusieurs surfaces peintes (validez avec votre représentant technique) ainsi qu'à plusieurs types de plastique. De plus ADSEAL DWS SÉRIE 4580 adhère très bien sur la maçonnerie. L'utilisation d'un apprêt peut être nécessaire. Toujours effectuer un essai d'adhésion avant le début des travaux. ADSEAL DWS SÉRIE 4580 ne fissurera pas, ne se désagrégera pas, ne perdra pas de volume et ne changera pas de consistance, si utilisé en dedans des paramètres mentionnés dans la section propriétés physique. **Bien que le ADSEAL DWS SÉRIE 4580 soit sec après 24 heures (pour un cordon de 1/8'' [3.2mm] en joint ouvert), il est exigé par ADFAST de laisser le produit réticulé complètement durant 28 jours à 23 °C (73 °F) 50% H.R. lorsqu'il est utilisé dans les usines de transformation des aliments ou dans les salles blanches (contact indirect).**
ADSEAL DWS SÉRIE 4580 NE PEUT ÊTRE PEINT.

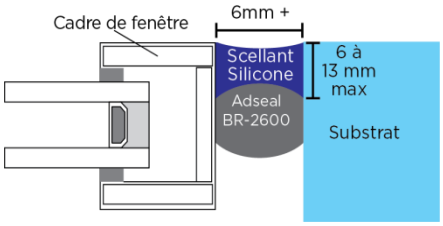
ADSEAL DWS SÉRIE 4580 est utilisé pour des applications de calfeutrage ou un temps de travail plus lent est requis. ADSEAL DWS SÉRIE 4580 est aussi utilisé pour les applications de scellement, de calfeutrage et d'isolation électrique. Il dégage très peu d'odeur durant la réticulation et il n'oxydera pas le métal (la décoloration du cuivre peut se produire lorsque scellé hermétiquement). À cause de son système à réticulation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2¨) sinon le scellant ne pourra réticuler complètement. Il est recommandé de respecter un rapport de bourrelet (largeur/profondeur) de 2:1 dans la mesure du possible. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composantes. La grosseur minimum d'un joint de mouvement ou d'étanchéité devrait être de 1/4¨ x 1/4¨ tel que démontrer dans les dessins ci-dessous. Lorsque complètement réticulé, ADSEAL DWS SÉRIE 4580 résiste à des températures permanentes allant de -40°C à 232°C (-40°F à 450°F) et à des températures intermittentes allant de -51°C à 260°C (-60°F à 500°F).

Joints de mouvement

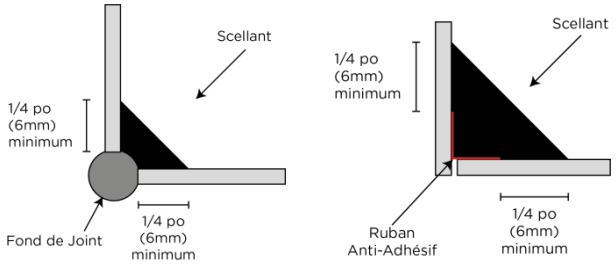
Joint de Dilatation



Joint de Contour



Joints d'étanchéité

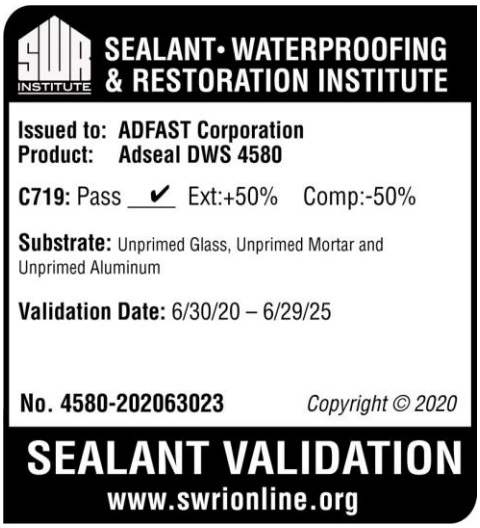


Lorsqu'il est impossible d'insérer un fond de joint conventionnel (ADSEAL BACKER ROD), il est recommandé d'utiliser un ruban antiadhésif.

ADSEAL DWS SÉRIE 4580
Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

SPÉCIFICATIONS

- Rencontre la norme ASTM C1184 pour le collage de mur-rideau structural 2 faces
- Rencontre la norme ASTM C920, Type S, Grade NS, Classe 50 (excluant la version translucide 4581), Usage NT, M, G, A, O
- Rencontre les normes AAMA 802 et 805
- Rencontre les normes fédérales américaines TT-S-1543A, classe A and TT-S-00230C, classe A, type II
- Accepté ACIA
- Émissions de C.O.V. UL 1000612730-2046923 selon la norme: CDPH/EHLB/Standard Method V1.2 (January 2017) “Standard Method for theTesting and Evaluation of Volatile Organic Chemical Emissions from Indoor Sources Using Environmental Chambers” (aka CA Section 01350). Référence LEED V4
- Se conforme à FDA 21CFR177.2600 (contact indirect / joint ouvert)





LIMITATIONS

- Non conçu pour des applications structurales sur des surfaces peintes.
- Adhésion structurale sur métal à nu ou les surfaces sujets à la corrosion.
- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Où le scellant est encapsulé et n’a pas accès à l’humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de moins de 1/4¨ (6 mm) de largeur et profondeur

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non réticulé @ 23°C (73°F) 50% H.R.			
Description de l’essai	Norme	U/M	Résultats
Consistance			Pâte

ADSEAL DWS SÉRIE 4580
Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

Couleur			Plusieurs (couleur spéciale sur demande)
Densité	ASTM D1475	g/ml	1.02 (translucide) 1.32 (couleurs)
C.O.V.	SCAQMD Rule 1168	g/L (%)	47.5 (3.6) – 64.7 (6.3)
Taux d'extrusions (20 psi/diamètre 5mm) - translucide	ASTM C1183	g/min	75 – 300
Taux d'extrusions (50 psi/diamètre 5mm) - couleurs	ASTM C1183	g/min	75 – 200
Temps hors-poussière	ASTM C679	Minute	25 – 30
Écoulement vertical	ASTM C639	Pouce	Aucun écoulement
Temps de murissement		Jour	7 – 14
Adhésion complète		Jour	14 – 21
Durée de vie		Mois	24

Réticulé 21 jours @ 23°C (73°F) / 50% H.R.			
Test Description	Standard	U/M	Result
Dureté (shore A)	ASTM D2240	Point	28 (translucide) 30 (couleurs)
Allongement à la rupture	ASTM D412	%	1125 (translucide) 1009 (couleurs)
Résistance à la rupture	ASTM D412	PSI	195 (translucide) 197 (couleurs)
Module à 100% d'allongement	ASTM D412	PSI	27 (translucide) 57 (couleurs)
Résistance au déchirement (Die C)	ASTM D624	PPI	30
Tache, perte de densité fissure, farinage	ASTM C510		Concluant
Traction à 25% d'allongement	ASTM C1135	PSI	44
Traction à 50% d'allongement	ASTM C1135	PSI	60
Allongement maximal	ASTMC1135	%	263
Traction à contrainte maximale	ASTM C1135	PSI	95
Force en pelage	ASTM C794	PPI	24
Capacité de mouvement	ASTM C719	±%	50 (excluant version translucide 4581)
Pouvoir tachant sur surfaces poreuses	ASTM C1248		Aucun sur granite, marbre, calcaire, brique, and ciment
Force en cisaillement	ASTM D1002	PSI	90 (translucent) 111 (colors)

APPLICATION

Construction

- Joints intérieurs et extérieurs de fenestration, portes, murs rideaux et revêtements (apparents ou cachés)
- Scellement de tampons de coin (mur rideau)
- Joints de feuillure pour unités scellées
- Joints de dilatation (maçonnerie) (faire un essai avec et sans apprêt avant le début des travaux)
- Joints structuraux de mur rideau 2 faces en aluminium anodisé
- Chambre froide
- Salle blanche
- Ventilation

ADSEAL DWS SÉRIE 4580
Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

- Revêtement de fibre de ciment

Industrielle

- CVAC
- Véhicule de transport
- Comptoir réfrigéré
- Fabrication de portes et fenêtres
- Scellement des unités d'isolation électrique
- Collage de culasse des unités de réfrigération et de chauffage
- Collage de crochets et plaques de nom sans vis
- Appareils électroménagers
- Scellement de remorques et cabines de camions
- Recouvrement antidérapant
- Scellement des cabines et des fenêtres de bateaux

PRÉPARATION DE SURFACE

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL DWS SÉRIE 4580. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certain cas le ADSEAL DWS SÉRIE 4580 peut nécessitée l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utilisé l'apprêt ADSEAL PRIMER. Pour la procédure complète ainsi que le type d'apprêt à utiliser, consulter notre Guide des Apprêts ADSEAL PRIMER. L'utilisation du fond de joint ADSEAL BACKER ROD est recommandé pour un joint de mouvement. Si l'espace est insuffisant pour l'utilisation du fond de joint, nous suggérons fortement l'utilisation d'un ruban antiadhésif. Pour plus de détails consulter notre document : Les préparations de surface.
Lorsque que le ADSEAL DWS SÉRIE 4580 est utilisé aux périmètres des unités de verre scellées sur mur rideau 2 faces horizontales ou 4 faces, les calles d'assise ADSEAL SETTING BLOCK doivent être utilisé pour éviter toutes contaminations. Pour plus d'informations, consultez votre représentant technique.

MODE D'EMPLOI

ADSEAL DWS SÉRIE 4580 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. ADSEAL DWS SÉRIE 4580 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C (-20°F). ADSEAL DWS SÉRIE 4580 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non réticulé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins1/4¨. Pour plus de détails consulter le document technique : Méthodologie de réalisations des joints de mouvement et d'étanchéité de Adfast.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION (MOUVEMENT DURANT LA RÉTICULATION)

Les scellants silicone de la gamme ADSEAL peuvent être appliqué tout au long de l'année et ce même en hiver contrairement aux scellants organiques tel que les polyuréthanes. Ne jamais appliquer le scellant en cas de pluie, pluie verglaçante, de neige ou de brouillard intense. Vous assurez que la surface soit exempte de givre. La température du scellant silicone doit être la même que les substrats. Éviter d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est froide plus le scellant va prendre de temps à réticuler.

***La réticulation d'un scellant se fait de l'extérieur vers l'intérieur. S'il y a mouvement du joint durant cette période, dû à de grandes fluctuations de température ambiante, il y aura alors expansion et contraction des matériaux (dilatation thermique) créant ainsi un risque de bri/fissuration ou plissement/gonflement au niveau du joint.

Pour diminuer cet impact il est recommandé de :

- Utiliser un fond de joint de polyuréthane à cellules ouvertes afin d'accélérer la réticulation du scellant.

ADSEAL DWS SÉRIE 4580
Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité

- Installer le scellant à la température quotidienne moyenne afin de réduire le mouvement quotidien
- S'assurer que la profondeur du joint ne dépasse pas un ratio de 2 :1 ou 12 mm (1/2'') maximum.
- L'utilisation d'un apprêt peut accélérer le développement de l'adhésion. Même si cette étape n'est pas nécessairement recommandée, elle peut favoriser à établir la réussite du projet en cas de mouvement démesuré du joint pendant la réticulation.

FORMAT

- Cartouche 304ml
- Saucisse 600ml
- Chaudière
- Baril

ENTREPOSAGE

Entreposer dans son emballage d'origine fermé dans des locaux secs à une température comprise entre 8°C (46°F) et 25°C (77°F). Une humidité élevée et un stockage en dessous ou au-dessus de ces températures réduiront la durée de d'entreposage. La date de péremption est indiquée sur chaque contenant. Le stockage au-delà de la date indiquée sur le récipient ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas cependant, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiées pour des raisons d'assurance qualité. Contactez notre service technique.

PRÉCAUTIONS

Se référer à la FDS (Fiche de Donnée de Sécurité) avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

IMPORTANT

À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.